

RE CHEM SERVICES GmbH - Mohrmannsweg 25 - 28790 Schwanewede

Korrosionsinhibitoren

Zur Behandlung von Otto- und Diesel-Kraftstoffen und Heizölen. Verhindern Korrosionsschäden von der Raffinerie bis zum Lagertank.

Zur Behandlung von Mineralölprodukten wie Rohöl, Otto- und Dieselkraftstoffen, Naphthafraktionen (straight run, coker und FCC), MD-Komponenten sowie leichtem und schweren Heizölen. Verhindern Korrosionsschäden in der Logistikkette von der Raffinerie bis zum Lagertank.

- wirken bei einem breiten Spektrum von Brennstoffen
- schützen das gesamte Brennstoff-Verteilernetz einschließlich Rohrleitungen
- reduzieren das Risiko von Filterverstopfungen durch Korrosionsprodukte
- verträglich mit einem breiten Spektrum von Additiv-Paketen
- ermöglichen Ölfirmen essentielle ASTM D665 A- und B- Tests zu bestehen
- enthalten keine Metalle und schließen jeglichen Beitrag zur Hochtemperatur-Korrosion während des Verbrennungsvorgangs aus

Anwendung

RE Chem Services Korrosionsinhibitoren sind konzipiert für alle Bereiche des Brennstoff-Verteilernetzes.

Dosierung

Für ASTM D665 A- Test üblicherweise 5 - 10 ppm

Für Seewasser-Test (ASTM D665 B) üblicherweise 20 -30 ppm

Für den Schutz von Rohrleitungen üblicherweise 10 - 30 ppm

RE CHEM SERVICES GmbH - Mohrmannsweg 25 - 28790 Schwanewede

Lieferkonditionen

Ab Werk in 200 L Fässern oder 1.000 L IBCs

Lieferung : 3 Wochen nach Bestellungseingang

Produziert nach ISO 9002 Qualitätsstandard

Gebrauch/Toxizität

Für Gebrauch, Umgang und Sicherheit wird auf das entsprechende RE Chem Services Sicherheitsdatenblatt (MSDS) verwiesen.